



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 255.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione di una stagione concertistica estiva da espletarsi presso il territorio del Cilento in sinergia con l'Associazione Musicale "Antonio Vivaldi" di Sapri;

Richiamato il protocollo d'intesa stipulato con l'Associazione Musicale "Antonio Vivaldi" di Sapri; prot. n. 9267 del 01/07/2022;

Preso atto che in data 14/07/2022 è stato calendarizzato un concerto da tenersi presso Camerota;

Visto il contratto sottoscritto in data 01/07/2022 prot.n. 9289 e successiva rettifica prot. n. 10073 del 21/07/2022, con l'Associazione Orchestra da Camera della Campania (c.f./p.i. 03684090651) con sede legale in Scafati (SA);

Assunta agli atti in data 18/07/2022 prot. n. 9927 l'attestazione, a firma del Direttore, dell'avvenuto espletamento del concerto del 14/07/2022;

Vista la fattura n. 16/FE del 15/07/2022, assunta agli atti in data 18/07/2022 prot. n. 9933, rilasciata dall'Associazione Orchestra da Camera della Campania (c.f./p.i. 03684090651) per l'importo di € 4.400,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Associazione;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo complessivo di € 4.000,00 da corrispondere all'Associazione Orchestra da Camera della Campania (c.f./p.i. 03684090651) a saldo della fattura n. 16/FE del 15/07/2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 27/07/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano